

Ficha Realizada:	J.P.H.G	Código:	FH12A	Fecha:	03/02/2023	Revisión:	
Referencia:	**	Cumplimiento Norma/s:	UNE-EN 1147 y UNE-EN 61478				

Descripción:

Escalera con ganchos de asalto

Características:

- ☐ Escalera de poliéster reforzado con fibra de vidrio, aislante ante agentes eléctricos y térmicos.
- ☐ Antimagnéticas y resistentes a la humedad, los ácidos, la corrosión y los rayos ultravioletas.
- ☐ Peldaños de fibra de vidrio de 30 mm de huella con superficie antideslizante, que quedan en posición horizontal en posición de uso de la escalera.
- ☐ Tornillería y herrajes en acero inoxidable.
- ☐ Ganchos de acero inoxidable base de 160mm. Más medidas sobre pedido.



Código	Modelo	Nº Peldaños	Altura	Ancho	Peso
TLJ609	FH12A	12	3800	288	13

Óddział - Polska

Tel. (+48) 609027109 - Fax. (+48) 17 7852369
Ul. Przy Torze 1 (street Przy Torze 1) , Rzeszów

Central España

Tel. (+34) 954 367290 - Fax. (+34) 954 356773
P.I. Calonge, C/ Oro nº2, 41007, Sevilla (España)

