



Ficha Técnica - Datasheet - Arkusz danych

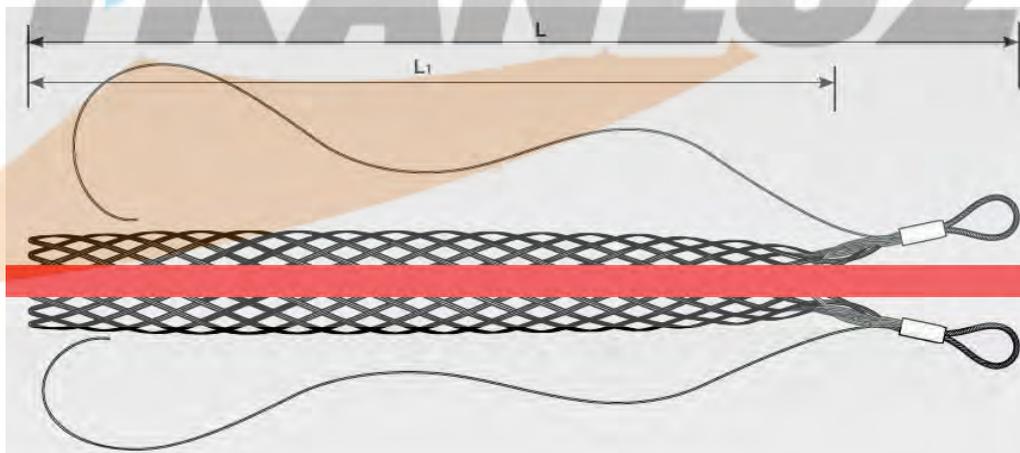
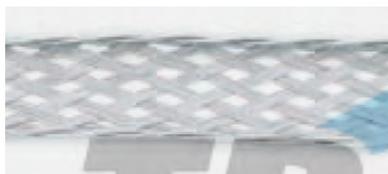
Ficha Realizada:	J. A. G.	Código:	XCTLAxxxxxx	Fecha:	08/02/2018	Revisión:	
Referencia:	**	Cumplimiento Norma/s:					

Descripción:

Manguito de tiro abierto de dos gazas para cables subterráneos.

De aplicación principal en tendidos subterráneos.

Su especial fabricación con doble hilo de acero hacen que estas mallas permitan altas fuerzas de tracción, sin que por ello pierdan su flexibilidad.



Referencia	Ø mm	L mm	L' mm				Nº Hilos		[mm] 	Peso Kgs	
TL4506	10-15	800	600	1.428 Kgs	4	1,25 mm			19	5 x 60	0,16
TL4507	15-20	800	600	2.855 Kgs	5	1,50 mm			19	5 x 60	0,19
TL4508	20-25	900	700	4.079 Kgs	5	1,50 mm			19	5 x 60	0,36
TL4509	25-45	900	700	4.589 Kgs	6	1,50 mm			19	6 x 60	0,44
TL4510	45-60	1.100	800	4.589 Kgs	6	1,50 mm			19	6 x 60	0,51
TL4511	60-80	1.150	900	6.322 Kgs	6	1,50 mm			19	7 x 80	0,68
TLxxxx	80-100	1.300	1.000	16.315 Kgs	8	2,00 mm			19	10 x 120	1,28
TLxxxx	100-140	1.350	1.200	20.394 Kgs	10	2,00 mm			19	10 x 150	2,05

Óddzial - Polska

Tel. (+48) 609027109 - Fax. (+48) 17 7852369
Ul. Przy Torze 1 (street Przy Torze 1), Rzeszów

Central España

Tel. (+34) 954 367290 - Fax. (+34) 954 356773
P.I. Calonge, C/ Oro nº2, 41007, Sevilla (España)



Ficha Realizada:	J. A. G.	Código:	XCTLAxxxxxx	Fecha:	08/02/2018	Revisión:	
Referencia:	**	Cumplimiento Norma/s:					

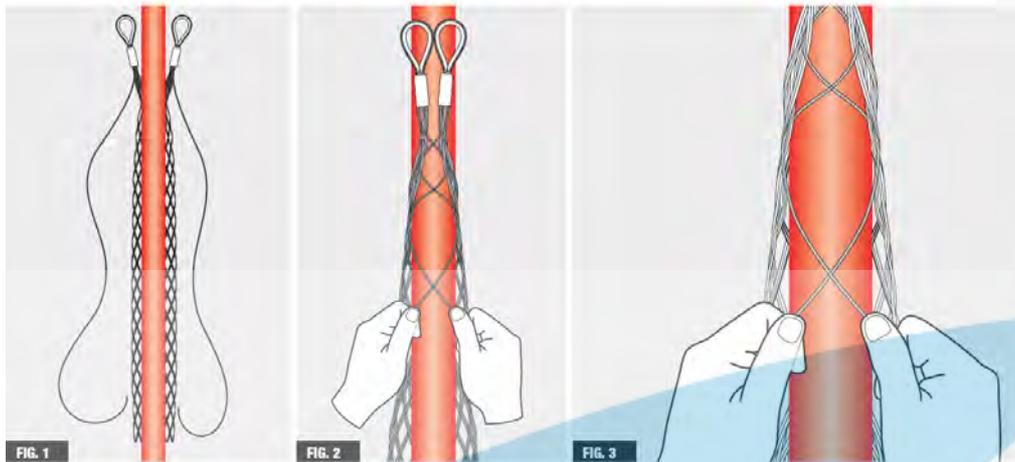


FIG. 1 Después de haber escogido la malla tiracables con la capacidad del diámetro adecuada, extienda completamente la malla y coloque el cable sobre esta.

FIG. 2 Una los dos lados abiertos de la malla tiracables hasta envolver el cable, partiendo de la parte superior y comience la secuencia de cierre de la malla utilizando los dos hilos en dotación; la union se hace efectuando una costura y pasando los hilos a través de las mallas de la trenza en secuencia cruzada.

FIG. 3 Este procedimiento debe repetirse por toda la longitud de la malla tiracables teniendo el cuidado de mantener el apretamiento constante y regular de la malla en el cable.



FIG. 4 Al final del procedimiento la costura deberá ser regular y por consiguiente el cierre de la malla y una correcta disposición en el cable.

FIG. 5 El procedimiento de ligadura de la malla tiracables debe completarse con un nudo para la fijación de los terminales de los dos hilos usados para la costura de la malla.

FIG. 6-7 EN NINGÚN CASO deberá quedar demasiado espacio entre los dos bordes de la trenza. EN NINGÚN CASO deberá haber una sobre posición incluso parcial de los bordes de la trenza. En los dos casos ilustrados significa que es errada la selección de la capacidad de diámetros de la trenza. La trenza podrá garantizar las máximas prestaciones de resistencia y de tracción del cable según las características declaradas SOLO SI el procedimiento de costura se ha efectuado correctamente.

Óddzial - Polska

Tel. (+48) 609027109 - Fax. (+48) 17 7852369
Ul. Przy Torze 1 (street Przy Torze 1), Rzeszów

Central España

Tel. (+34) 954 367290 - Fax. (+34) 954 356773
P.I. Calonge, C/ Oro nº2, 41007, Sevilla (España)

